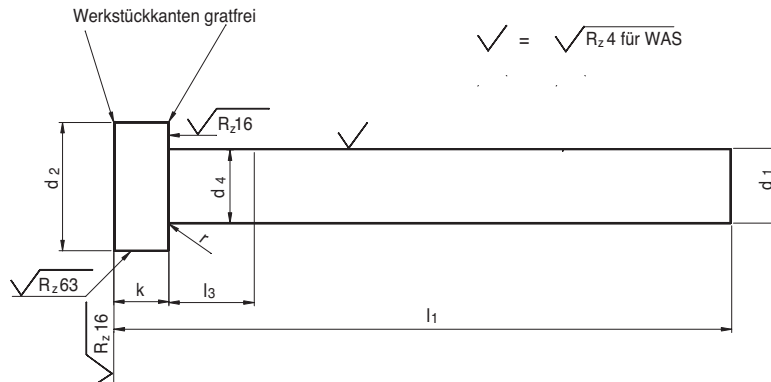


Präzisions - Auswerferstifte

DIN 1530 Form A, nitriert + oxidiert

Zwischenmaße



Ausführung : Kopf warm gestaucht und geschliffen; Schaft geschliffen, nitriert (schwarz oxidiert)

Werkstoff : Nitrierfähiger Warmarbeitsstahl 1.2343, 1.2344
Anlassbeständigkeit min. 600°C

Härte : **Schaft** Oberfläche min. 950 HV 0.3
Kernzugfestigkeit min. 1400 N/mm²
Kopf 45 – 55 HRc

Toleranz: g6 (bei Durchmesser d₁)

Maße : siehe Tabelle

d ₁	d ₂	k	r	Länge l + 2																
				100	125	160	200	250	315	400	500	630								
g6	- 0,2	- 0,05																		
2,2	4	2	0,2	•	•	•	•													
2,7	5	2	0,2	•	•	•	•													
3,2	6	3	0,3	•	•	•	•	•												
3,5	7	3	0,3	•	•	•	•	•												
3,7	7	3	0,3	•	•	•	•	•												
4,2	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•											
4,5	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•											
5,2	10	3	0,3	•	•	•	•	•	•											
5,5	10	3	0,3	•	•	•	•	•	•	•										
6,2	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•									
6,5	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
7,0	12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
8,2	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
8,5	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
9,0	14	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
10,2	16	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
10,5	16	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
11,0	16	5	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
12,2	18	7	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
12,5	18	7	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							

Die ausgefüllten Felder kennzeichnen die lagermäßigen Schaftdurchmesser und Längen.
Sonderabmessungen, z.B. andere Kopfmaße, auf Anfrage.