

Präzisions - Schneidstempel ohne Kopf



Ausführung : gehärtet und angelassen; Kopf warm gestaucht und normalisiert;
Schaft, Zapfen und Kopf im Einstichverfahren geschliffen

Werkstoff : **HSS** = Hochleistungsschnellstahl 1.3343
für höchste Beanspruchung zur Bearbeitung hochfester Materialien

Härte : Schaft bei HSS 62 – 66 HRc

Maße : siehe Tabelle

d_1 h6	Stufung um	Länge l_1 +0,5
0,50 bis 1,50	0,05	71,00
1,55 bis 2,95		
3,0 bis 10,0		

Sonderausführung: Für extreme Beanspruchung liefern wir auch Lochstempel mit nitrierter oder beschichteter Oberfläche und aus Pulverschnellstahl.