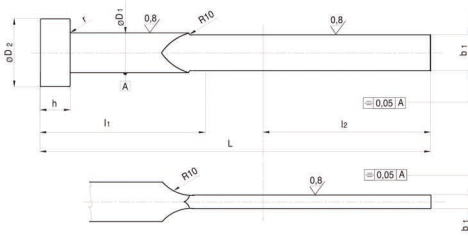


# Präzisions - Flachauswerferstifte ISO 8693 gehärtet, mit zyl. Kopf



**Ausführung :** Kopf warm gestaucht und geschliffen;  
Schaft gehärtet und geschliffen

**Werkstoff :** **WS** = legierter Werkzeugstahl

**Härte :** Schaft 58 – 62 HRc  
Kopf 40 – 50 HRc

**Maße :** siehe Tabelle

<b>D<sub>1</sub> g6</b>	4	4,2	4,2	5	5	5	6	6	6	8	8	10	10	12	12	
<b>D<sub>2</sub> - 0,2</b>	8	8	8	10	10	10	12	12	12	14	14	16	16	18	18	
<b>h - 0,05</b>	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5	7	7	
<b>b - 0,015</b>	3,5	3,8	3,8	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	9,5	9,5	11,5	11,5	
<b>a - 0,015</b>	1	1	1,2	1	1,2	1,5	1	1,5	2	1,2	1,5	1,5	2	2	2,5	
<b>L<sub>1</sub> + 2</b>	<b>L<sub>2</sub> - 1</b>															
	<b>-2</b>															
80	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	80		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	100		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	125								•			•	•	•	•	•
315	160											•	•	•	•	•
400	160															

Die ausgefüllten Felder kennzeichnen die Vorzugsgrößen.  
Weitere Abmessungen, Zwischenmaße und nitrierte Ausführung auf Anfrage.