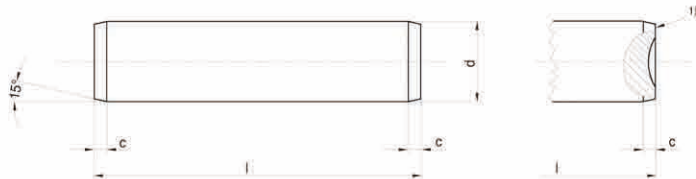


# Präzisions - Zylinderstifte

## ISO 8734 Form A

zulässiges Stiftende  
nach Wahl des Herstellers



i) Radius und Einsenkung am Stiftende zulässig

Ausführung : gehärtet, angelassen und geschliffen  
Werkstoff : Chromlegierter Werkzeugstahl  
Härte : durchgehärtet 550 – 650 HV 30  
Toleranz : m6 andere Toleranzen nach Vereinbarung  
Maße : siehe Tabelle

d, m6 / h6			4	5	6	8	10	12	16	20
C ≈			0,63	0,8	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5
Nennmaß	Länge l									
	min.	max								
8	7,75	8,25	•	•						
10	9,75	10,25	•	•	•					
12	11,50	12,50	•	•	•	•				
14	13,50	14,50	•	•	•	•	•			
16	15,50	16,50	•	•	•	•	•			
18	17,50	18,50	•	•	•	•	•	•		
20	19,50	20,50	•	•	•	•	•	•		
24	23,50	24,50	•	•	•	•	•	•	•	
28	27,50	28,50	•	•	•	•	•	•	•	•
32	31,50	32,50	•	•	•	•	•	•	•	•
36	35,50	36,50	•	•	•	•	•	•	•	•
40	39,50	40,50	•	•	•	•	•	•	•	•
45	44,50	45,50	•	•	•	•	•	•	•	•
50	49,50	50,50	•	•	•	•	•	•	•	•
55	54,25	55,75	•	•	•	•	•	•	•	•
60	59,25	60,75	•	•	•	•	•	•	•	•
70	69,25	70,75	•	•	•	•	•	•	•	•
80	79,25	80,75	•	•	•	•	•	•	•	•
90	89,25	90,75			•	•	•	•	•	•
100	99,25	100,75			•	•	•	•	•	•

Zwischenmaße, Übergrößen oder andere Werkstoffe auf Anfrage.  
Keine Lagerware, auftragsbezogene Neuproduktion.  
Auch in Form B einsatzgehärtet lieferbar.